Участок ремонта форм Директору

название подразделения ООО «Стеклозавод «Ведатранзит»

Сенкевичу В.Н.

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_

г. Гомель

О деталях формокомплекта

В октябре 2019 года был произведен анализ размеров чистовых форм для производства банки I-82-1000-3 и III-82-1000-3. В результате замеров форм было выявлено, что диаметр фасонной части чистовых форм выходит за пределы максимального диаметра готового изделия, т.е. диаметр изделия 101±1.7 мм, а диаметр фасонной части формы по факту уже 103.5 – 103.8 мм.

Согласно полученным данным изделие будет не соответствовать чертежу, а также увеличится масса единицы продукции.

С учетом выше изложенного рекомендуется заказ нового формокомплекта.

Начальник УРФ А.Д. Гавриленко

Согласовано:

Начальник производства Я.В. Карчмит

Зам. директора по ПиТ И.М. Александрович